

FRÄSZENTRUM HEDELIUS

Maschinenbeschreibung

CNC Bearbeitungszentrum Hedelius RS 100 Magnum vertikal

Komplexe Werkstücke wirtschaftlich fertigen – das ist mit diesem Bearbeitungszentrum möglich. Extrem präzise Bearbeitung, hoch qualifizierte und motivierte Mitarbeiter – die ideale Kombination für die Basis unserer Leistungsfähigkeit. Das Produkt – Qualität kurzfristig und preiswert geliefert.

Maschinenkenndaten

Verfahrweg X:	3.500 mm
Verfahrweg Y:	1.000 mm
Verfahrweg Z:	770 mm
Maschinenspindel:	SK 50
Antriebsleistung:	55 kW
Drehzahl:	50 – 10.000 U/min
CNC - Steuerung:	Heidenhain iTNC 530
Werkzeugplätze:	50

Besonderheiten

- Voll integrierter 5-Achs Drehtisch, Fa. Rückle
- Verfahrweg Dreh- Schwenktisch Bereich:
 - Verfahrweg X: 1.000 mm
 - Verfahrweg Y: 1.000 mm
 - Verfahrweg Z: 770 mm
- Pendelbetrieb
- Funkmesstaster
- „Celox“ Motorspindel

